



Silikon-Allesdichtmasse

Dauerelastisch, 1-komponentige Dichtmasse auf Basis von Silikonkautschuk.

Verwendungszweck:

Der zuverlässige, gebrauchsfertige Silikondichtstoff zur dauerelastischen Fugenversiegelung und Abdichtung im Innen- und Außenbereich von Kacheln, Emaille, Glas, eloxiertem Aluminium und Polyester (GFK). Bei Beton, Mauerwerk, Holz, Zinkblech, Messing, Blei, Kupfer, Eisen, Stahl und PVC mit Silikon Voranstrich vorbehandeln. Silikon-Allesdichtmasse hat eine zulässige Gesamtverformung von max. 25%.

Werkstoff:

Silikon-Allesdichtmasse härtet im Kontakt mit Luftfeuchtigkeit aus. Der Eigengeruch verliert sich nach endgültiger Durchhärtung. Der Fugendichtstoff ist nicht überstreichbar.

Untergrund:

Die Fugenflanken müssen trocken, schmutz-, öl- und fettfrei sein. Lose Teile entfernen.

Verbrauch:

Eine Kartusche reicht bei einer Fuge 5 mm breit und 5 mm tief für ca. 12 Meter.

Verarbeitungs-/Aushärtungszeiten, -temperaturen:

Nacharbeitungszeit: ca. 7 – 10 Minuten. Durchhärtungszeit einer 5 x 5 mm Fuge bei + 20 C und mittlerer rel. Luftfeuchte: 2 bis 3 Tage. Temperaturbereich bei der Verarbeitung: + 5 C bis + 40 C.

Temperaturbeständigkeit:

- 40 C bis + 180 C.

Lagerung:

Trocken und kühl; im original verschlossenen Gebinde.

Lieferform:

310-ml-Kartusche
transparent
grau
weiß
schwarz

Verarbeitung:

Kartuschenverschluss abschneiden, Düse aufschrauben und der Fugenbreite entsprechend abschneiden.

Zur Sicherstellung eines sauberen Anschlusses die Fugenränder mit Kreppklebeband abkleben. Die Verarbeitung von Silikon-Allesdichtmasse erfolgt mit einer Hand –oder Druckpistole, um die Fugen gleichmäßig zu füllen. Fugendichtstoff innerhalb der Hautbildungszeit mit einem mit Seifenwasser befeuchteten Spachtel abziehen. Auch das Klebeband innerhalb der Hauptbildungszeit entfernen. Zur Vermeidung einer Dreiflankenhaftung bei tiefen Fugen sollte Silikon-Allesdichtmasse unter Verwendung eines Fugenhinterfüllmaterials verarbeitet werden.

Achtung:

Silikon-Allesdichtmasse haftet nicht auf Teer, Bitumen, Gummi, Polyethylen, Acrylglas und Teflon. Stahluntergründe vor der Verfugung mit Rostschutz behandeln.

Silikon-Allesdichtmasse kann auf keramischen Werkstoffen, sowie auf Naturstein Verfärbungen hervorrufen.

Reinigen der Arbeitsgeräte:

In frischem Zustand erfolgt die Reinigung der Werkstoffe mit handelsüblicher Verdünnung; nach Aushärtung des Werkstoffes ist nur noch eine mechanische Säuberung möglich.

Entsorgung:

Für Recycling restlos entleeren. Nur ein restentleertes Gebinde ist recyclingfähig.

Hinweis:

Die technischen Angaben beziehen sich auf 20 °C / 65 % relative Luftfeuchtigkeit.

Hinweise auf der Verpackung beachten.

Die Aussagen erfolgen aufgrund umfangreicher Prüfungen und Praxiserfahrungen. Sie sind nicht auf jeden Anwendungsfall übertragbar. Daher empfehlen wir gegebenenfalls Anwendungsversuche durchzuführen. Technische Änderungen im Rahmen der Weiterentwicklung vorbehalten. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Stand: Januar 2006

Weitere Auskünfte durch:

Service-Hotline:

0049 (0) 180/3 000 462

BAHAG AG

Postfach 100561

D-68005 Mannheim